



FARREL POMINI

continuous compounding systems



LABORATORI DI PROCESSO



FARREL POMINI

continuous compounding systems

I laboratori per prove cliente FARREL POMINI si trovano ad Ansonia, CT (USA) e a Rochdale nel Regno Unito. I laboratori sono progettati per soddisfare le richieste di dimostrazione e di test per clienti e contengono entrambi un CP550 con testa a taglio immerso e possibilità di testa a spaghetti.

Entrambe le strutture dispongono di alimentatori gravimetrici con vari elementi per dosare con precisione alla portata di produzione granuli, polveri, liquidi e miscele al mescolatore continuo. L'ultimo design del sistema di controllo Synergy™ e la registrazione dei dati sono integrati con le procedure di test di laboratorio per entrambe le sedi

In entrambe le strutture, i clienti possono valutare la tecnologia di processo FARREL POMINI su nuovi composti con una linea di produzione di dimensioni industriali. I clienti possono quindi sapere cosa può essere garantito, apprendono le tecniche operative dagli esperti di processo e possono prendere decisioni di investimento in modo sicuro.

Il processore compatto CP Series II™ CP550 ha dimensioni di produzione che consente di scalare in modo accurato e prevedibile le condizioni della macchina e la qualità del prodotto alle macchine più grandi in produzione FARREL POMINI. Il CP550 installato in ogni laboratorio ha diverse funzionalità aggiuntive per la valutazione di varie configurazioni rotor, della geometria e dei rapporti L/D. La camera CPXL e i rotor consentono la realizzazione del processo LCM aggiornato nell'ultimo formato CPXL.

Oltre ad essere una struttura dimostrativa per i clienti, la sede in USA è anche il centro di Ricerca e Sviluppo di FARREL POMINI. E' disponibile un CPeX® per test su piccoli lotti e un 4 FCM™ Continuous Mixer che può essere configurato per soddisfare i requisiti di elaborazione più esigenti. In aggiunta e' anche disponibile un mescolatore continuo a scarico laterale (SDFCM). Tutta questa attrezzatura è disponibile per specifici studi di Ricerca e Sviluppo



Laboratori FARREL POMINI per prove Cliente Macchinari disponibili (UK e USA)

CP550 Compact Processor

Mescolatore

Potenza installata
Geometrie rotori: #7, #15 & CPXL
Dam regolabile
Degassaggio
Possibilità iniettori per liquidi

Estrusore

Potenza installata: 56 kW / 75 hp
Velocità Vite: 0 – 100 RPM
Lunghezza Barrel L/D: 11:1 & 18:1
Forzatore pneumatico
Riscaldamento elettrico / Raffreddamento aria / acqua

Sistema di alimentazione

Dosatori Gravimetrici
Svuota sacconi automatico tipo Sack Master*
Stazione svuotasacchi*
Sistema automatico di alimentazione Granulo*
Comet Pellet Dryer*
**solo in lab USA*

Configurazione a valle del mescolatore

Sistema a taglio immerso tipo Gala MAP6
Taglio Spaghetti
Taglio in aria (DFP)

Attrezzature ausiliarie

Raffreddamento
Processamento Granulo

Laboratori FARREL POMINI per prove Cliente Macchinari disponibili (USA)

4 FCM™ / SDFCM con Pompa ad Ingranaggi

Potenza: 112 kW / 150 hp
Giri: 0 - 500 RPM
Rotori a settori per applicazioni specifiche

Pompa ad Ingranaggi (SDFCM)

Potenza: 15 kW / 20 hp
Giri: 0 - 65 RPM
Riscaldamento ad olio per mescolatore e pompa

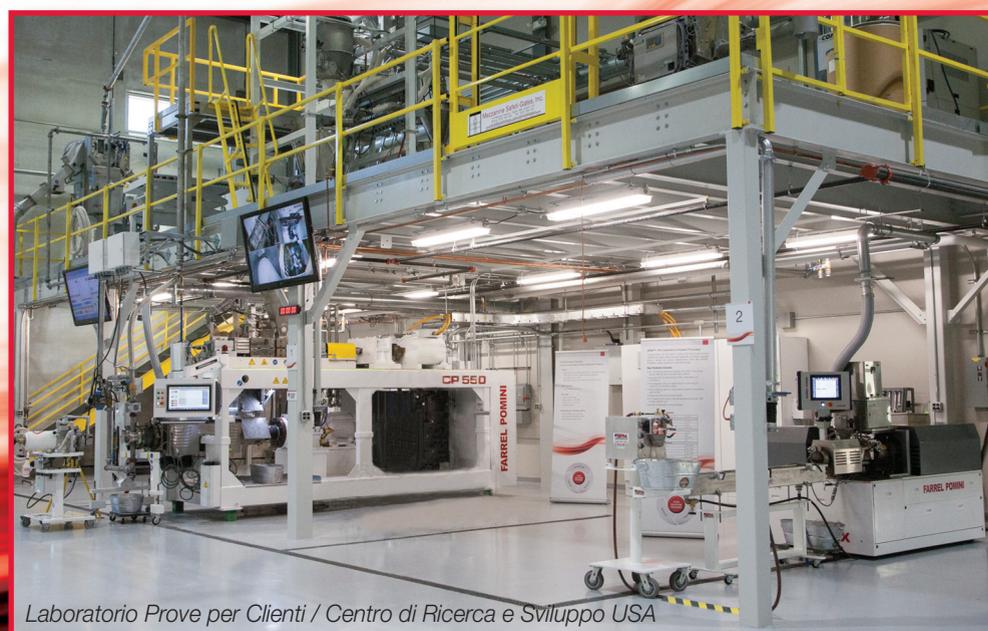
Configurazione a valle del mescolatore

Taglio immerse tipo Gala MAP6 con diverter
Varie filiere

CPeX®

Capacità: 10 – 30 Kg/hour
Geometria: CP, CPXL

Attrezzatura analitica comune comprendente: melt index, analizzatore di umidità, test delle ceneri, forno a muffola, forno con pompa per vuoto, microscopio, Farrel Two-Roll Mill, estrusore per filter test, estrusore per film soffiato, estrusore per cast film



Laboratorio Prove per Clienti / Centro di Ricerca e Sviluppo USA

www.farrel-pomini.com

