



FARREL POMINI
continuous compounding systems



LABORATORIOS DE PROCESO

FARREL POMINI

continuous compounding systems

Los Laboratorios FARREL POMINI para Demostración a Clientes están ubicados en Ansonia, Connecticut, EEUU y en Rochdale, Inglaterra. Estos están diseñados para cumplir con los requisitos de demostración y pruebas, y ambos contienen un CP550 con cabezal granceador bajo agua y capacidad de filtrado.

Las dos ubicaciones tienen variedad de alimentadores con distintos elementos para mover granza, polvos, líquidos y mezclas con gran precisión hacia el mezclador, a tasas de producción a escala. El último diseño de Sistema de Control, Synergy™, y el almacenamiento de datos, están integrados con los procedimientos de prueba de ambos laboratorios.

En ambas ubicaciones, el cliente puede evaluar la tecnología de proceso FARREL POMINI o nuevos compuestos, en una línea de procesamiento real. Los clientes sabrán lo que se puede garantizar, aprender técnicas de manejo de los Expertos en Proceso y tomar decisiones de inversión de capital con seguridad.

El Procesador Compacto CP550 de la serie CP Series II™, es un procesador de tamaño producción que escala con precisión y rutina las condiciones del equipo y de calidad del producto a máquinas FARREL POMINI más grandes. Los CP550 instalados en cada laboratorio tienen varias características añadidas para posibilitar la evaluación de diferentes combinaciones de rotores, geometrías y relaciones L/D. La cámara y rotores CPXL permiten la demostración de la tecnología LCM en el último formato CPXL.

Además de ser una ubicación para demostraciones, el laboratorio de EEUU es el Centro de I+D FARREL POMINI. Este contiene un CPeX® para pruebas pequeñas y un mezclador en continuo 4 FCM™ que se puede configurar para cumplir los requisitos de procesamiento más exigentes. A parte, esta ubicación también dispone de un Mezclador en Continuo de Descarga Size 4 (SDFCM). Todos estos equipos están disponibles para estudios I+D específicos.



Equipamiento Disponible en Instalaciones FARREL POMINI para Demostraciones a Clientes (UK & USA)

CP550 Procesador Compacto

Mezclador

Potencia: Potencia Mejorada
Tipos de Rotor: #7, #15 & CPXL
Montaje de Topes Ajustables
Montaje de Pisador de Ventilación
Capacidades Inyector Líquidos

Extrusora

Potencia: 56 kW / 75 cv
Velocidad husillo: 0-100 RPM
Cámara L/D: 11:1 & 18:1
Pisador Neumático
Calefacción Eléctrica / Refrigeración en Cámara por Aire y Agua

Sistema de Alimentación

Alimentadores integrados Pérdida-en-Peso
Descargador de Súper Sacos Automático Sack Master
Puesto de Volcado de Bolsas*
Alimentador de Granza de Resina Automático*
Secador de Granza Comet*

**solo en instalaciones de USA.*

Configuraciones Subordinadas

Gala MAP6 Sistema Granceador Bajo Agua
Granceador de Pie con Baño de Agua
Granceador en Seco (DFP)

Equipamiento Complementario

Equipamiento de Refrigeración
Procesado de Granza

Equipamiento Disponible en Instalaciones FARREL POMINI para Demostraciones/I+D a Clientes (USA)

4 FCM™ / SDFCM con Bomba de Engranajes

Potencia: 112kW / 150 cv
Velocidad: 0-500 RPM
Rotores segmentados para aplicaciones específicas

Bomba de Engranajes (SDFCM)

Potencia: 15 kW / 20 cv
Velocidad: 0-65 RPM
Calefacción de Aceite para Mezclador y Bomba de Engranajes

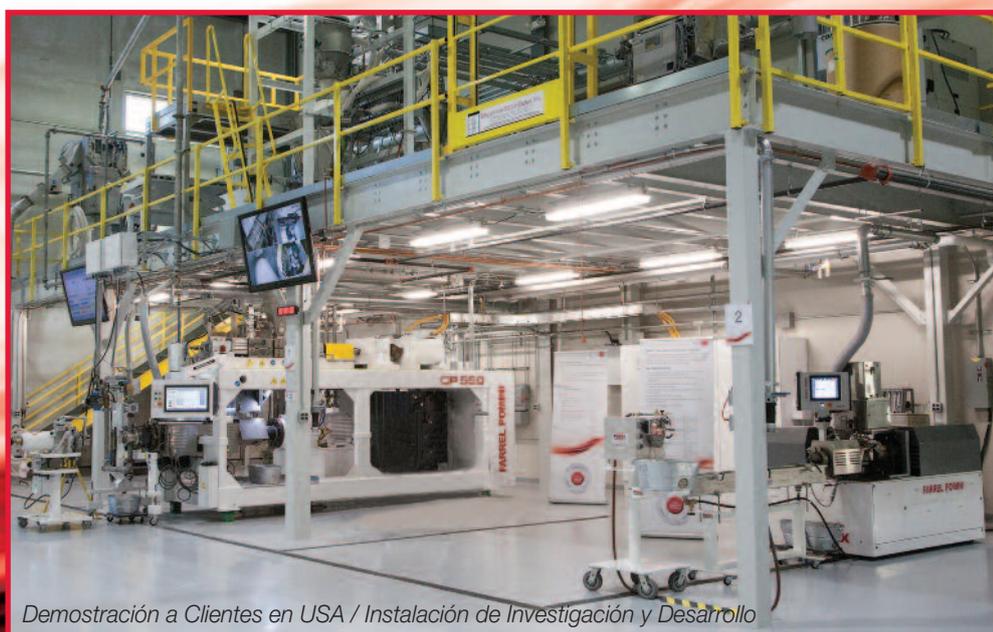
Configuración Subordinada

Granceador Gala MAP6 con Válvula de Desvío
Múltiples Platos Matriz

CPeX®

Capacidad: 10 – 30 Kg/hora
Formatos: CP, CPXL

El Equipo de Análisis Común comprende: indexador de fundido, analizador de humedad, test de ceniza, hornada de alta temperatura, horno con bomba de vacío, microscopio, Mezclador de Cilindros Farrel, test de presión de filtro, anexo de film soplado, matriz de film fundido, tester de falta de presión



Demostración a Clientes en USA / Instalación de Investigación y Desarrollo

www.farrel-pomini.com

