



FARREL POMINI
continuous compounding systems



DIE PROZESSLABORE

FARREL POMINI

continuous compounding systems

Standorte der FARREL POMINI Labore für Kundenversuche sind in Oxford, Connecticut USA und Rochdale, Großbritannien. Die Labore sind konzipiert, um die Technikumsversuche und Testanforderungen der Kunden zu erfüllen. An beiden Standorten steht ein Farrel Compact Processor CP550 mit Unterwasser- und Stranggranulierungen zur Verfügung.

Beide Einrichtungen haben verschiedene gravimetrische Dosierungen in unterschiedlicher Ausstattung für die präzise Dosierung von unterschiedlichen Materialien - Granulat, Pulver, Flüssigkeiten und Gemischen - unter definierten Betriebsbedingungen in dem Mischer. Modernsten Steuerungssysteme und Datenlogger werden in unseren Laboren für das Prüfverfahren eingesetzt.

Sie haben an beiden Orten die Gelegenheit, unsere Prozesstechnologie und/oder Ihre neuen Compounds an einer unserer Produktionsanlagen unter Betriebsbedingungen zu testen. Bei den Versuchen werden Ausstoßleistungen und Qualitäten Ihrer Rezepturen bestimmt. Weiter können Sie vom Know-how unserer Verfahrenstechniker für Ihre Investition profitieren, damit Sie den Herausforderungen des Markts erfolgreich begegnen können. Der CP Series II™ Compact Processor CP550 ist

ein Compounder in Produktionsgröße, der exakt und konstant einen genauen Scale-up gewährleistet von Maschinen- und Prozessbedingungen auf größere Produktionsmaschinen bei gleicher Produktqualität. Die in unseren Laboren installierten CP550s haben zusätzliche Funktionen damit die Rezepturen mit verschiedenen Rotorgeometrien, Rotoreinstellungen und L/D Verhältnisse getestet werden können. Mit der CPXL-Mischkammer erleben Sie die LCM-Technologie unserer neuesten CP-Generation.

Außer Kundenversuche wird in unserem amerikanischen Technikum Forschung und Entwicklung von FARREL POMINI betrieben. Dort befinden sich ein 2 FCM™ Continuous Mixer sowie ein 4 FCM™ Continuous Mixer, die für die höchsten Prozessanforderungen konfiguriert werden können. Darüber hinaus gibt es einen Continuous Mixer mit seitlicher Ausstoßöffnung (SDFCM), Größe 4. Unsere Laborausstattung steht für spezielle R&D-Studien zur Verfügung.



FARREL POMINI Maschinen und Ausrüstung, die für Kundenversuche zur Verfügung stehen (UK & US)

CP550 Compact Processor

Mischer

Antriebsleistung: erweiterte Leistung
Rotordrehzahl: variable Möglichkeiten
Rotorausführungen: #7, #15 & CPXL

Dosiersystem (Mischer)

Gravimetrisches Dosiersystem

Extruder

Antriebsleistung: 56 kW / 75 PS
Schneckendrehzahl: 0 -100 min-1
Zylinder L/D: 11:1 & 18:1
Pneumatische Einzugshilfe (Stopfer)
Elektrische Heizelemente/ Luftkühlung am Zylinder

Dosiersystem

Integrierte Dosiersysteme
Mehrere gravimetrische Dosiersysteme

Nachfolgekonzfigurationen

Stranggranulation mit Wasserbad
Gala Unterwassergranuliersystem
MAP6 Granuliersystem

Peripheriegeräte

Kühleinrichtung
Granulatverarbeitung
Laborwalzwerk

Ausrüstung, die im FARREL POMINI Kundentechnikum bzw. R&D-Zentrum (US) zur Verfügung stehen

4 FCM™ / SDFCM mit Zahnradpumpe

Antriebsleistung: 112 kW / 150 PS
Drehzahl: 0 – 500 min-1
Segmentierte Rotoren für spezifische Anwendungen

Zahnradpumpe (SDFCM)

Antriebsleistung: 15 kW / 20 PS
Drehzahl: 0 – 65 min-1
Ölbeheizung für Mischer und Zahnradpumpe

Nachfolgekonzfiguration

Farrel H150 Granulator mit Auslassventil und Siebwechsler
Mehrere temperierbare Lochplatten

2 FCM™

Antriebsleistung: 39 kW / 40 PS
Drehzahl: 50 – 1,150 min-1
Rotorausführung: #15
Mischkammer mit Flüssigtemperierung und Kühlsystem

BR1600 Banbury® Mischer

2-flügel Rotoren; Mischkammer, Antrieb und Getriebeuntersetzung
zertifiziert nach ASTM-Normen für Labormischer
Standard Dreizonen-Temperaturüberwachung, Wasserbasis
ADVISE ES Steuerungskontroll- und Datenerfassungssystem

Analysegeräte: Tinius Olsen Schmelzindex-Prüfgerät, Ohaus Feuchtemessgerät (zwei verschiedene Ausführungen), Thermodyne Hochtemperaturofen, Blue M-Ofen mit Vakuumpumpe, Spencer binokulares Mikroskop, TecnoLab® 6" x 13" zwei-Walzen-Kalender, TecnoLab® Polyscrew 30p Tower Assembly



US-Technikum für Kundenversuche / Forschung und Entwicklung

www.farrel-pomini.com

