



FARREL POMINI
continuous compounding systems



MEZCLADOR EN CONTINUO

FARREL POMINI

continuous compounding systems

FARREL POMINI ofrece dos muy buenas opciones para aplicaciones de Mezclado en Continuo – el FCM™, Mezclador en Continuo Farrel y el LCM, Mezclador en Continuo Largo. Ambos basados en conceptos de mezclado intensivamente probados en cuanto a eficiencia de mezclado, extrema versatilidad, dependencia y beneficios.

Ambas líneas de mezclado en continuo, la FCM™ y la LCM, las constituyen mezcladores independientes concebidos para un amplio abanico de utilidades, en particular, compuestos basados en poliolefinas, poliestireno y PVC. Para aplicaciones post-reactor, el FCM™ y el LCM se pueden combinar con la FMP™, Bomba de Engranajes Farrel y el cabezal granceador bajo agua.



9UM Mezclador en Continuo

FCM™, Mezclador en Continuo Farrel

EL FCM™ está disponible en varias medidas y capacidades para satisfacer un rango de necesidades de producción de mezclado que van desde piloto/laboratorio hasta gran escala. Todos los modelos comparten las mismas características técnicas básicas, principios de funcionamiento y método de control de la intensidad de mezclado.

Todos los ingredientes pueden ser alimentados en el mezclador por separado o pre-mezclados y los líquidos pueden ser inyectados directamente en la cámara de mezclado. Un cizallamiento intensivo se aplica para mezclar el polímetro y todos los ingredientes a base del cizallamiento entre rotores y pared de la cámara, al igual que por la acción de rotación del material en sí mismo.

Características incluidas:

- Los rotores contra-rotantes no engranados a velocidad sincronizada proporcionan un gran volumen de espacio libre para la circulación de material, lo que permite una dispersión de distribución superior por mezclado hacia atrás
- La geometría única de los rotores proporciona una dispersión de mezcla superior
- La intensidad de mezclado puede ser seleccionada como función de velocidad de rotor, volumen de trabajo, condiciones térmicas y tiempo de permanencia

- Gran tolerancia entre la cresta del rotor y la pared de la cámara para minimizar el efecto de desgaste
- Una abertura de alimentación grande permite introducir cargas grandes
- Controles basados en PLC con pantalla táctil, ampliable a incluir el sistema de supervisión
- Los componentes modulares proporcionan un fácil mantenimiento y una alta productividad
- Eficiencia energética con bajos costes de funcionamiento

El cuerpo del mezclador tiene una única abertura de tolva de alimentación y un orificio de descarga calefactado con compuerta ajustable y puerto de vacío atmosférico. Para aplicaciones de alto desgaste, la cámara de mezclado puede ser dotada de camisas extraíbles de metal duro.

LCM, Mezclador en Continuo Largo

El diseño del LCM incluye una cámara de mezclado de dos pasos en combinación con los rotores de 10 L/D de longitud.

Las características del primer paso del mezclado incluyen:

- Mezclado seco del polímetro con todos los demás ingredientes
- Pre-calentado de la mezcla seca
- Rotura de aglomerados de gran tamaño por fricción entre las partículas del polímetro, "el efecto molino de bolas"



Las características del segundo paso del mezclado incluyen:

- El cizallamiento intensivo producido entre las crestas de los rotores y la pared de la cámara, aplicado al polímetro, proporciona un mezclado de dispersión donde incorporar los otros ingredientes
- El mezclado hacia atrás vía recorte longitudinal mueve el material de un lado a otro a lo largo de los ejes de los rotores proporcionando un mezclado distributivo
- La uniformidad se alcanza en el paso final gracias a la acción de giro entre los dos rotores. Después de este paso, el material sale de la cámara de mezclado

El LCM tiene un cuerpo de mezclado con una única abertura de tolva de alimentación y un orificio de descarga calefactado con compuerta ajustable y puerto de vacío atmosférico. Para aplicaciones de alto desgaste, la cámara de mezclado puede ser dotada de camisas extraíbles de metal duro.

Capacidades del Mezclador en Continuo*

Tamaño del FCM™	4UM	5UM	6UM	7UM	9CM/UM	12UM	13UM	16UM	18UM
Índices de Producción Nominal (kg/h)	De 400 a 600	De 800 a 1,200	De 1,500 a 2,400	De 2,000 a 3,500	De 3,000 a 6,000	De 5,000 a 10,000	De 8,000 a 13,000	De 15,000 a 25,000	De 20,000 a 40,000
Tamaño del LCM	LCM100	LCM130	LCM150	LCM190	LCM230	LCM300			
Índices de Producción Nominal (kg/h)	De 400 a 500	De 800 a 1,000	De 1,500 a 2,400	De 2,000 a 4,000	De 3,000 a 6,000	De 5,000 a 10,000			

* Todos los índices de producción deben ser verificados en fábrica.

www.farrel-pomini.com

